



深圳市朗恩精密科技有限公司

Shenzhen Roneind Precision Technology Co.,LTD



A50
小型高精密加工
SMALL HIGH PRECISION MACHINING

成为精密制造信赖的伙伴

To be your reliable partner in precision manufacturing

A50

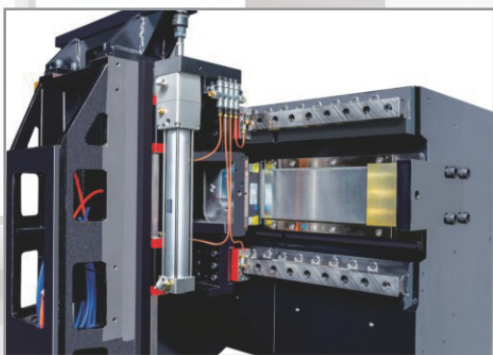
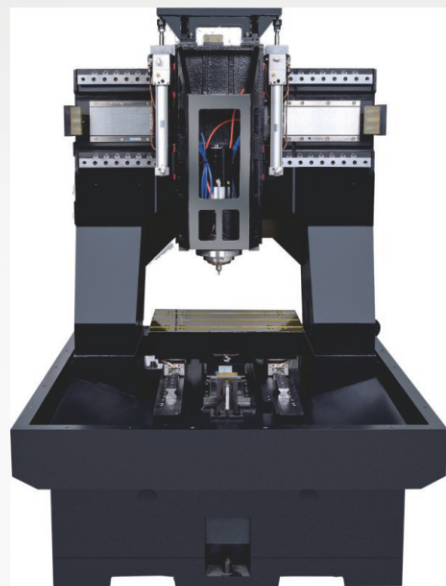
小型高精密加工

SMALL HIGH PRECISION MACHINING

采用矿物组建床身和热对称结构，具有极高的稳定性，
可将超高精度加工发挥至极致。

矿物铸件的优势

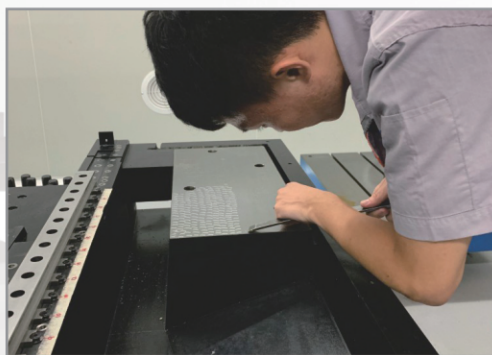
收缩性小、吸震性好、热稳定性好导热性低，
将环境温度变化、热胀冷缩而造成的热变形减至最低，
保证机床的高刚性和高精度特性。



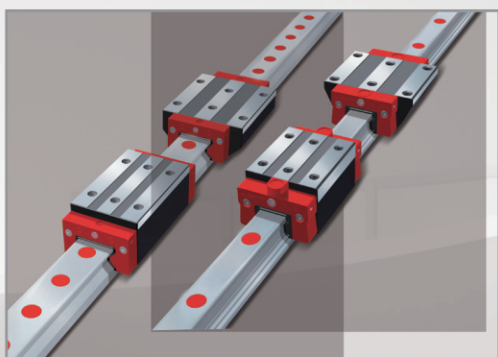
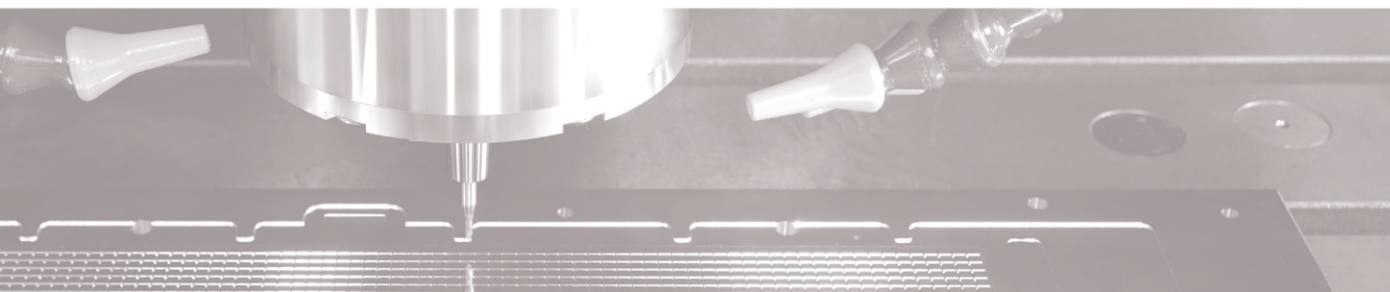
直线电机驱动 X/Y/Z 轴

优点：

- 无反向间隙、摩擦力，低惯性
- 高速度
- 高精度
- 高加速度
- 噪音小，维护成本低



传统人工刮研工艺，真正实现机械精度，
有效保障设备精度及稳定性。



采用国际一线厂商级导轨，具有更高的定位精度、刚性及稳定性。



采用进口纳米级别超精密光栅尺，实现高精度、高分辨率。

高精高转速稳定主轴



A50采用最高转速30000RPM高转速 高品质电主轴。标准的内部主轴冷却系统，使其中主轴、HSK 接口和刀柄保持在热恒定水平，使主轴的整体热伸长最小化，保证长期加工的稳定性，从而得到高品质的加工精度。

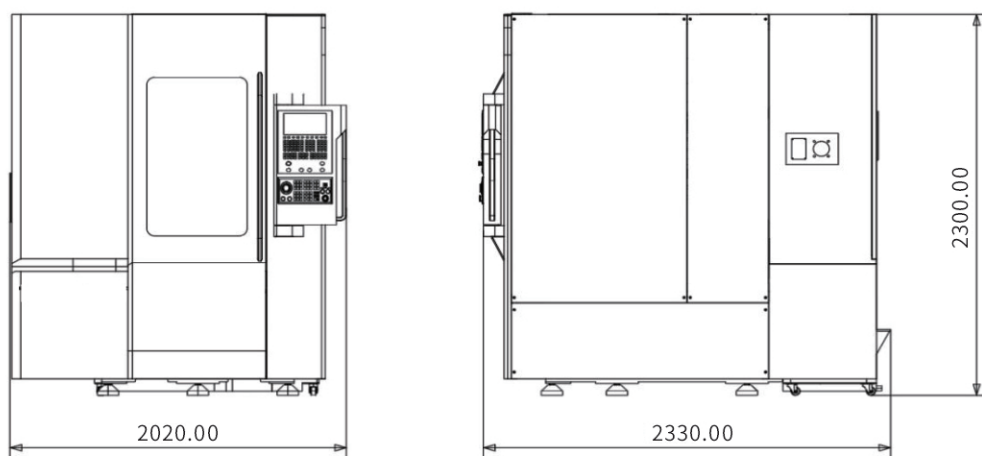
设备选配件

☒ 激光对刀仪

☒ 切削液恒温系统

☒ 红外线探头

机台尺寸



技术参数：

驱动方式	三轴直线电机 + 三轴滚柱导轨
控制系统	SIEMENS 828D(可选配其他品牌)
加工行程	500×400×220
工作台尺寸	520×400mm
主轴转速	500-30000RPM (8.5Kw, 轴承式电主轴)
主轴规格	HSK-E40
快速移动	16000mm/min
进给速度	1-6000mm/min
最小移动单位	0.1μm
光栅尺分辨率	0.01μm
刀库	20 把自动换刀
重复定位精度	< 0.002mm
定位精度	< 0.003mm
空气压力	0.5Mpa
机床尺寸	2330x2020x2300mm
机床重量	5400Kg

地址：深圳市宝安区福海街道展城社区和秀西路66号濠成（和平）工业园A3栋101
Room 101, Building A3, Haocheng (Heping) Industrial Park, No. 66, Hexiu
West Road, Zhancheng Community, Fuhai Street, Bao 'an District, Shenzhen

电话：+86-0755-23002771

邮箱：sales@roneind.com

网址：www.roneind.com



网站二维码



微信公众号

※ 随着研发的不断创新，本样本中所记载的产品规格、数据、外观、以及附件产品外观等也随时可能更新，恕不另行通知，敬请谅解。

※ 本样本所载加工数据均为本公司指定条件下得到的数据。